

Especialización Profesional

Lean Management, Mejora de Procesos y Transformación Digital en la Empresa Industrial



Especialización Profesional Lean Management, Mejora de Procesos y Transformación Digital en la Empresa Industrial

Modalidad: Online

Titulación: TECH Formación Profesional

Duración: 6 meses

Horas: 600

Acceso web: www.tech-fp.com/administracion-gestion/especializacion-profesional/lean-management-mejora-procesos-transformacion-digital-empresa-industrial

Índice

01

Presentación

pág. 4

02

Requisitos de acceso

pág. 6

03

Salidas profesionales

pág. 8

04

¿Qué seré capaz de hacer al finalizar la Especialización Profesional?

pág. 10

05

Dirección del curso

pág. 12

06

Plan de formación

pág. 16

07

Metodología

pág. 22

08

Titulación

pág. 26

01

Presentación

Debido a la enorme competitividad existente en la actualidad en el sector industrial, es necesario adoptar estrategias que optimicen los recursos de la compañía para alcanzar el éxito. De este modo, hay diversos perfiles profesionales muy solicitados que se orientan a la aplicación de metodologías de gestión eficiente como el *Lean Management*. Los especialistas en este tipo de estructuración de procesos disfrutan de numerosas oportunidades laborales, razón por la que este programa de TECH supone una gran oportunidad para tu carrera. Así, mediante un aprendizaje 100% online, podrás profundizar a través de esta capacitación en aspectos como la Calidad Total o el método Kaizen para la mejora continua. Todo ello, además, con los mejores materiales del mercado educativo: vídeos, estudios de caso o resúmenes interactivos, entre muchos otros.

“

Matricúlate ya y accede a la capacitación que mejorará tus perspectivas profesionales de forma inmediata como especialista en Lean Management en la empresa industrial”



Cuando una compañía ha alcanzado su límite en la optimización de recursos por las vías tradicionales es necesario recurrir a otros métodos. Así, en la actualidad, sistemas como el Lean Management, Kanban o Scrum se configuran como herramientas esenciales para poder seguir mejorando los procesos y mecanismos internos de la empresa. No obstante, estos flujos de trabajo son complejos y necesitan especialistas que los gestionen.

Por eso, TECH ha diseñado esta capacitación para convertirte en experto en esta área. De este modo, mejorarás de forma inmediata tus perspectivas laborales, accediendo a las últimas novedades en cuestiones como el *Quick Response Manufacturing* y los softwares de *Business Intelligence*. A su vez, ahondarás en las mejores técnicas para la resolución de problemas en el ámbito de la Calidad Total.

Este programa se desarrolla en formato 100% online y está impartido por un cuadro docente de gran prestigio en el sector industrial. Asimismo, emplea la metodología de enseñanza *Relearning*, un sistema de gran eficacia que garantiza un aprendizaje gradual y efectivo, que se adapta a las circunstancias personales y profesionales.

“

Este programa te prepara para convertirte en experto en métodos de mejora continua, como Kaizen, para permitirte destacar en el competitivo mercado laboral actual”

02

Requisitos de acceso

Esta titulación no exige ningún requisito de acceso previo al alumno. Esto quiere decir que, para inscribirse y completar el programa, no es necesario haber realizado ningún estudio de forma previa, ni resulta obligatorio cumplir ninguna otra clase de criterio preliminar. Esto te permitirá matricularte y comenzar a aprender de forma inmediata, y sin los complejos trámites exigidos por otras instituciones académicas.

Gracias a este acceso inmediato conseguirás potenciar y poner al día tus conocimientos de un modo cómodo y práctico. Lo que te posicionará fácilmente en un mercado laboral altamente demandado y sin tener que dedicar cientos de horas a estudiar formación reglada previa.

Por todo ello, este programa se presenta como una gran oportunidad para mejorar tus perspectivas de crecimiento profesional de forma rápida y eficiente. Todo esto, a través de un itinerario académico 100% online y con la garantía de calidad, prestigio y empleabilidad de TECH Formación Profesional.

“

TECH te permite el acceso inmediato a esta titulación, sin requerimientos previos de ingreso ni complejos trámites para matricularte y completar el programa”





Las ventajas de cursar este programa sin necesidad de cumplir requisitos de acceso previo son:

01

Podrás matricularte inmediatamente y comenzar a estudiar cuando quieras. A tu ritmo y sin esperas

02

Tendrás acceso a un programa de alto valor curricular, donde podrás adquirir las habilidades profesionales más demandadas en la actualidad de un modo práctico

03

Mejorarás tus perspectivas laborales en tan solo unas semanas

04

Tendrás acceso a los recursos didácticos multimedia más avanzados del mercado educativo

05

Te prepararás para responder a las necesidades actuales del mercado profesional aprendiendo mediante un formato 100% online

06

Obtendrás una titulación de TECH, una institución académica de referencia a nivel internacional

03

Salidas profesionales

La enorme demanda actual de profesionales especializados en optimización de procesos empresariales hace que titularse en este programa de TECH mejore rápidamente tus perspectivas laborales. Así, cuando finalices esta capacitación, manejarás toda una serie de habilidades que mejorarán tu perfil, haciendo que tus opciones de contratación aumenten de forma radical a corto plazo.

“

Quando completes este programa experimentarás un avance inmediato en tus posibilidades profesionales, destacando por tu dominio de las metodologías ágiles”



Esta titulación, en definitiva, te convertirá en un gran especialista preparado para trabajar en alguno de los siguientes puestos:

- ♦ Gerente de Proyectos de Mejora
- ♦ Consultor de Lean Manufacturing
- ♦ Coordinador de Transformación Digital
- ♦ Gerente de Operaciones Lean
- ♦ Supervisor de Calidad y Mejora Continua



04

¿Qué seré capaz de hacer al finalizar la Especialización Profesional?

Este programa te permitirá dominar toda una serie de herramientas de optimización de procesos que hará que destagues profesionalmente en el sector industrial. Así, tu perfil laboral mejorará en apenas unas semanas, experimentando un avance inmediato y real en tu carrera gracias a TECH.

01

Aplicar los principios de las 5S para mejorar la productividad de la empresa

02

Emplear las herramientas *Lean* de diagnóstico para llevar a cabo una Transformación Digital efectiva en la empresa

03

Utilizar el método Kaizen para la mejora continua de los procesos internos de la empresa

04

Identificar los costes de calidad asociados a la gestión de la calidad e implantar un sistema de seguimiento y mejora de ellos





05

Dominar la Norma de Gestión de la Calidad ISO 9001 y su implantación en la empresa

06

Implementar en la empresa las Normas de Medioambiente ISO 14000 y de Riesgos Laborales ISO 450001

07

Liderar y afrontar los nuevos modelos de negocio y desafíos asociados al desarrollo e implementación de la industria 4.0

08

Combinar la utilización del ciclo PDCA con la aplicación a la implantación del *Lean Manufacturing* y el *Six-Sigma*

05

Dirección del curso

La compleja coyuntura del sector industrial, dominada por los flujos comerciales y migratorios impuestos por la globalización, hace que las empresas necesiten especialistas en optimización de procesos y recursos. Esta capacitación cuenta con grandes expertos en esta materia, que te guiarán a lo largo de todo el itinerario educativo, asegurándose de que obtienes todas las claves para destacar profesionalmente. Así, obtendrás los conocimientos más actualizados y ajustados a la realidad actual de este ámbito, impartidos por docentes experimentados y de gran prestigio.

“

Aprovéchate de la experiencia de este prestigioso cuadro docente para conocer todas las claves del Lean Management aplicado a la empresa industrial”





Dirección del curso

Dr. Asensi, Francisco Andrés

- ♦ Consultor de empresas y especialista en Industrial Management y Transformación Digital
- ♦ Coordinador Producción y Logística en IDAI NATURE
- ♦ Coach en Coaching Estratégico
- ♦ Responsable organización para Talleres Lemar
- ♦ Organización y Gestión de empresas para Lab Radio SA
- ♦ Doctor Ingeniero Industrial en Organización de Empresas por la Universidad de Castilla la Mancha
- ♦ Ingeniero Superior Industrial en Organización Industrial por la Universidad Politécnica de Valencia

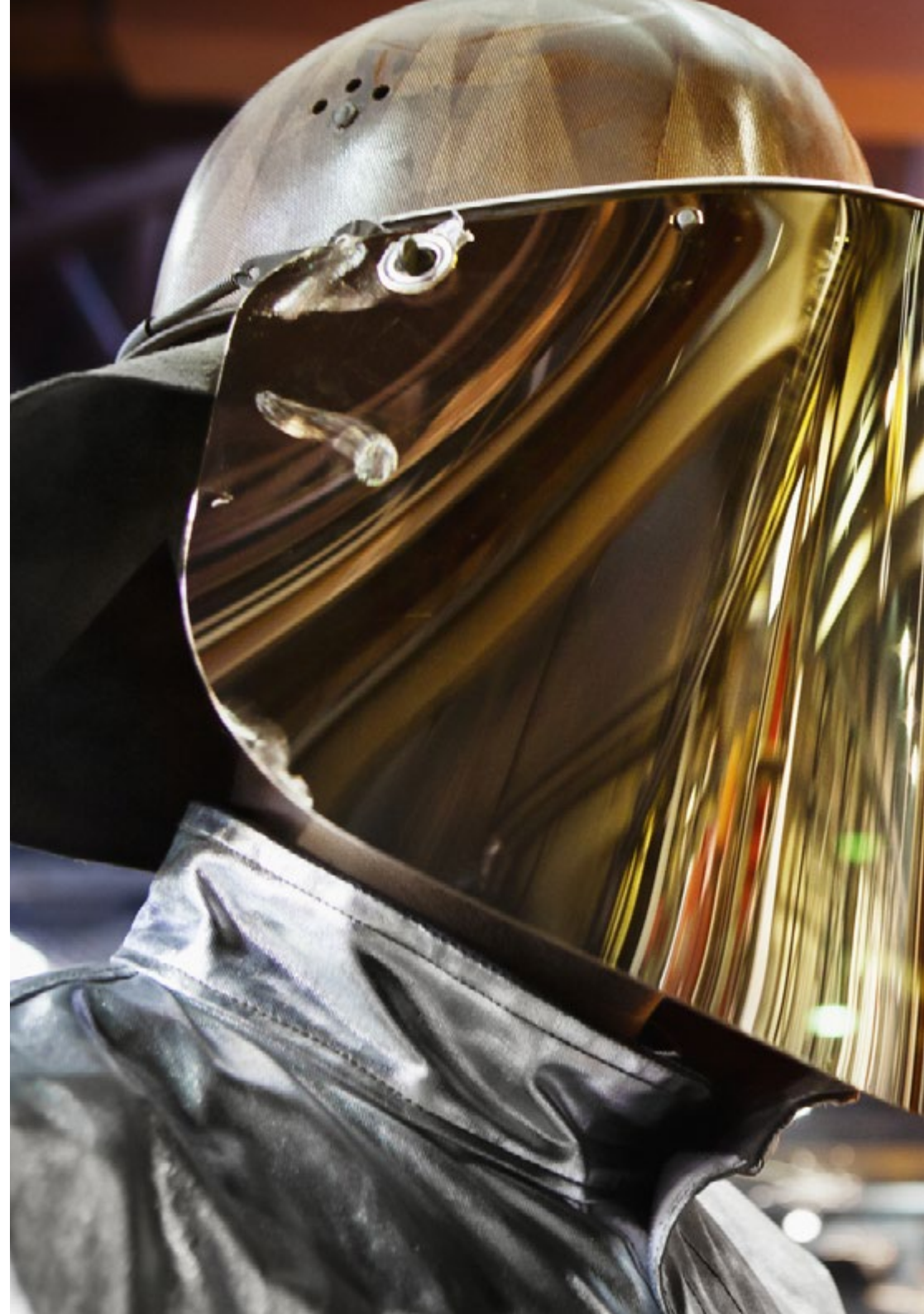
Cuadro docente

Dña. Mollá Latorre, Korinna

- ♦ Responsable de Proyectos Internacionales en AITEX
- ♦ Directora de Operaciones y Logística para Colortex, SA
- ♦ Técnica de proyectos para el Instituto Tecnológico del Juguete
- ♦ Ingeniera Industrial, Especializada en Organización Industrial por la Universidad Politécnica de Valencia
- ♦ Miembro de la Sociedad Estadounidense para la Producción y el Control de Inventario en Gestión Integral de los Recursos

D. Lucero Palau, Tomás

- ♦ Director de Fábrica Zanotti Smart Solutions
- ♦ Director de Proyectos en ADUM Consulting
- ♦ Director de Operaciones en Istobal SA
- ♦ Director de Producción en SRG Global
- ♦ Máster en Administración de Negocios por ESTEMA Escuela de Negocios
- ♦ Ingeniero Superior Industrial por la Universidad Politécnica de Valencia



D. Del Olmo Cárcer, Daniel

- ♦ Jefe Tecnológico en Enira Engineering S.L.
- ♦ Responsable de Ingeniería de planta en NHK-SOGEFI
- ♦ Responsable de Desarrollo Técnico y Mantenimiento en Sealed Air Corporation
- ♦ Responsable de Ingeniería de Planta en SRG Global
- ♦ Responsable en Toyota Production System
- ♦ Ingeniero de Procesos en Zodiac Aerospace
- ♦ Ingeniero de proyectos en Serfruit S.A. y Greefa
- ♦ Máster MBA de Operaciones en la Universidad Europea de Valencia

“

Además de sus contenidos actualizados y de su metodología flexible y 100% online, esta titulación está impartida por expertos de gran prestigio en esta área profesional”

06

Plan de formación

Esta Especialización Profesional en Lean Management, Mejora De Procesos y Transformación Digital en la Empresa Industrial consta de 4 módulos específicos y se realiza mediante un aprendizaje intensivo. En su temario podrás encontrar las últimas novedades en aspectos como la organización y control de la producción. Asimismo, ahondarás en la distribución de los recursos en plan o las herramientas de diagnóstico en el ámbito del *Manufacturing*.

“

En solo 4 módulos de aprendizaje aprenderás todo lo necesario para convertirte en un gran especialista en Lean Management y Transformación Digital”



Módulo 1. Planificación y control de la producción

- 1.1. Fases de la planificación de la producción
 - 1.1.1. Planificación avanzada
 - 1.1.2. Previsión de ventas, métodos
 - 1.1.3. Definición del *Takt-Time*
 - 1.1.4. Plan de materiales - MRP – *Stock* mínimo
 - 1.1.5. Plan de personal
 - 1.1.6. Necesidad de equipamiento
- 1.2. Plan de producción (PDP)
 - 1.2.1. Factores a tener en cuenta
 - 1.2.2. Planificación *Push*
 - 1.2.3. Planificación *Pull*
 - 1.2.4. Sistemas mixtos
- 1.3. Kanban
 - 1.3.1. Tipos de Kanban
 - 1.3.2. Usos del Kanban
 - 1.3.3. Planificación autónoma: 2-bin Kanban
- 1.4. Control de la producción
 - 1.4.1. Desviaciones del PDP y reporte
 - 1.4.2. Seguimiento del rendimiento en producción: OEE
 - 1.4.3. Seguimiento de la capacidad total: TEEP
- 1.5. Organización de la producción
 - 1.5.1. Equipo de producción
 - 1.5.2. Ingeniería de procesos
 - 1.5.3. Mantenimiento
 - 1.5.4. Control de Materiales
- 1.6. Mantenimiento Productivo Total (TPM)
 - 1.6.1. Mantenimiento correctivo
 - 1.6.2. Mantenimiento autónomo
 - 1.6.3. Mantenimiento preventivo
 - 1.6.4. Mantenimiento predictivo
 - 1.6.5. Indicadores de eficiencia del mantenimiento MTBF - MTTR
- 1.7. Distribución en planta
 - 1.7.1. Factores condicionantes
 - 1.7.2. Producción en línea
 - 1.7.3. Producción en células de trabajo
 - 1.7.4. Aplicaciones
 - 1.7.5. Metodología SLP
- 1.8. Just-In-Time (JIT)
 - 1.8.1. Descripción y orígenes del JIT
 - 1.8.2. Objetivos
 - 1.8.3. Aplicaciones del JIT. Secuenciación de producto
- 1.9. Teoría de las restricciones (TOC)
 - 1.9.1. Principios fundamentales
 - 1.9.2. Los 5 pasos de TOC y su aplicación
 - 1.9.3. Ventajas e inconvenientes
- 1.10. *Quick Response Manufacturing* (QRM)
 - 1.10.1. Descripción
 - 1.10.2. Puntos clave para la estructuración
 - 1.10.3. Implementación del QRM

Módulo 2. *Lean manufacturing*

- 2.1. El pensamiento LEAN
 - 2.1.1. Estructura del sistema LEAN
 - 2.1.2. Los principios del LEAN
 - 2.1.3. Lean frente a los procesos de manufactura tradicional
- 2.2. El despilfarro en la empresa
 - 2.2.1. Valor versus despilfarro en entornos LEAN
 - 2.2.2. Tipos de desperdicio (MUDAS)
 - 2.2.3. El proceso de pensamiento LEAN
- 2.3. LAS 5 S
 - 2.3.1. Los principios de las 5S y cómo pueden ayudarnos a mejorar la productividad
 - 2.3.2. Las 5 S: Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu y Shitsuke
 - 2.3.3. Implementación de las 5S en la empresa
- 2.4. Herramientas *lean* de diagnóstico. Vsm. Mapas de flujo de valor
 - 2.4.1. Actividades que añaden valor (VA), actividades necesarias (NNVA) y actividades que no añaden valor (NVA)
 - 2.4.2. Las 7 herramientas del *Value Stream Mapping* (Mapa de flujo de valor)
 - 2.4.3. Mapeo de la actividad del proceso
 - 2.4.4. Mapeo de la respuesta de la *supply chain*
 - 2.4.5. El embudo de la variedad de producción
 - 2.4.6. Mapeo del filtro de la calidad
 - 2.4.7. Mapeo de la amplificación de la demanda
 - 2.4.8. Análisis de puntos de decisión
 - 2.4.9. Mapeo de la estructura física
- 2.5. Herramientas lean operativas
 - 2.5.1. SMED
 - 2.5.2. JIDOKA
 - 2.5.3. POKAYOKE
 - 2.5.4. Reducción de lotes
 - 2.5.5. POUS
- 2.6. Herramientas *lean* de seguimiento, planificación y control de la producción
 - 2.6.1. Gestión Visual
 - 2.6.2. Estandarización
 - 2.6.3. Nivelación de la producción (Heijunka)
 - 2.6.4. Manufactura en células
- 2.7. El método KAIZEN para la mejora continua
 - 2.7.1. Principios del KAIZEN
 - 2.7.2. Metodologías Kaizen: Kaizen Blitz, Gemba Kaizen, Kaizen Teian
 - 2.7.3. Herramientas de resolución de problemas. A3 report,
 - 2.7.4. Principales obstáculos para la implementación del KAIZEN
- 2.8. Hoja de ruta para la implantación *lean*
 - 2.8.1. Aspectos generales de la implantación
 - 2.8.2. Fases de la implantación
 - 2.8.3. Las tecnologías de la información en la implantación *lean*
 - 2.8.4. Factores de éxito en la aplicación *lean*
- 2.9. KPIs de medida de los resultados *lean*
 - 2.9.1. OEE- Eficiencia global de los equipos
 - 2.9.2. TEEP- Rendimiento efectivo total de los equipos
 - 2.9.3. FTT- Calidad a la primera
 - 2.9.4. DTD- Tiempo de muelle a muelle
 - 2.9.5. OTD- Entregas a tiempo
 - 2.9.6. BTS- Fabricación según programa
 - 2.9.7. ITO- Tasa de rotación de inventario
 - 2.9.8. RVA- Ratio Valor Añadido

- 2.9.9. PPMs- Partes por millón de defectos
- 2.9.10. FR- Tasa de cumplimiento de entregas
- 2.9.11. IFA-Índice de frecuencia de accidentes
- 2.10. La dimensión humana del *lean*. Sistemas de participación del personal
 - 2.10.1. El equipo en el proyecto *lean*. Aplicación del trabajo en equipo
 - 2.10.2. Polivalencia de los operarios
 - 2.10.3. Grupos de mejora
 - 2.10.4. Programas de sugerencias

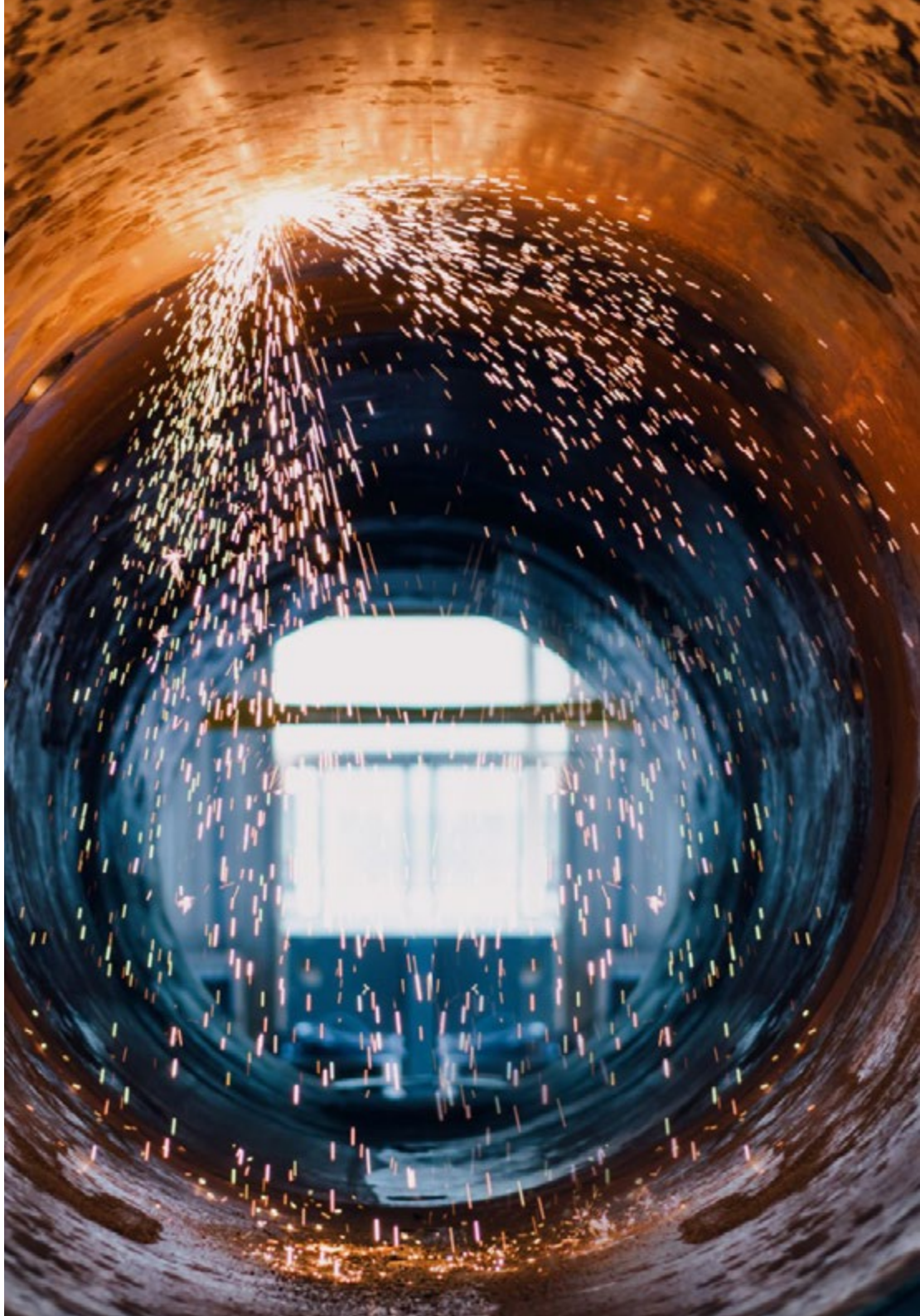
Módulo 3. Gestión de la calidad

- 3.1. La Calidad Total
 - 3.1.1. La gestión de la calidad total
 - 3.1.2. Cliente externo y cliente interno
 - 3.1.3. Los costes de calidad
 - 3.1.4. La mejora continua y la filosofía de Deming
- 3.2. Sistema de gestión de la calidad ISO 9001:15
 - 3.2.1. Los 7 principios de la gestión de la calidad en ISO 9001:15
 - 3.2.2. El enfoque a procesos
 - 3.2.3. Requisitos norma ISO 9001:15
 - 3.2.4. Etapas y recomendaciones para su implantación
 - 3.2.5. Despliegue objetivos en un modelo tipo Hoshin-Kanri
 - 3.2.6. Auditoría de certificación
- 3.3. Sistemas integrados de gestión
 - 3.3.1. Sistema de gestión medioambiental: ISO 14000
 - 3.3.2. Sistema de gestión de riesgos laborales: ISO 45001
 - 3.3.3. La integración de los sistemas de gestión
- 3.4. La Excelencia en la gestión: modelo EFQM
 - 3.4.1. Principios y fundamentos del modelo EFQM
 - 3.4.2. Los nuevos criterios del modelo EFQM
 - 3.4.3. Herramienta de diagnóstico EFQM: matrices REDER
- 3.5. Herramientas de la calidad
 - 3.5.1. Las herramientas básicas
 - 3.5.2. SPC Control Estadístico del Proceso
 - 3.5.3. Plan de control y pautas de control para la gestión de la calidad del producto
- 3.6. Herramientas avanzadas y herramientas de resolución de problemas
 - 3.6.1. AMFE
 - 3.6.2. Informe 8D
 - 3.6.3. Los 5 Por qué
 - 3.6.4. Los 5W + 2H
 - 3.6.5. Benchmarking
- 3.7. Metodología de mejora continua I: PDCA
 - 3.7.1. El ciclo PDCA y sus Etapas
 - 3.7.2. Aplicación del Ciclo PDCA al desarrollo del *lean manufacturing*
 - 3.7.3. Claves para el éxito de proyectos PDCA
- 3.8. Metodología de mejora continua II: *Six-Sigma*
 - 3.8.1. Descripción del *Six-Sigma*
 - 3.8.2. Principios del *Six-Sigma*
 - 3.8.3. Selección de proyectos *Six-Sigma*
 - 3.8.4. Etapas en un proyecto *Six-Sigma*. Metodología DMAIC
 - 3.8.5. Roles en el *Six-Sigma*
 - 3.8.6. *Six-Sigma* y *lean manufacturing*
- 3.9. Calidad proveedores. Auditorías. Ensayos y laboratorio
 - 3.9.1. Calidad de recepción. Calidad concertada
 - 3.9.2. Auditorías internas. Sistema de gestión
 - 3.9.3. Auditorías de producto y de proceso
 - 3.9.4. Fases para realizar auditorías
 - 3.9.5. Perfil del auditor
 - 3.9.6. Ensayos, laboratorio y metrología

- 3.10. Aspectos organizativos en la gestión de la calidad
 - 3.10.1. El papel de la dirección en la gestión de la calidad
 - 3.10.2. Organización del área de calidad y la relación con otras áreas
 - 3.10.3. Los círculos de calidad

Módulo 4. Industria 4.0 e inteligencia de negocio. la empresa digitalizada

- 4.1. Automatización y robótica industrial
 - 4.1.1. Fases en la automatización de procesos
 - 4.1.2. *Hardware* industrial para la automatización y robótica
 - 4.1.3. El ciclo de trabajo y su programación *software*
- 4.2. Automatización de procesos: RPA
 - 4.2.1. Procesos administrativos automatizables
 - 4.2.2. Estructura del *software*
 - 4.2.3. Ejemplos de aplicación
- 4.3. Sistemas MES, SCADA, GMAO, SGA, MRPII
 - 4.3.1. Control de la producción con sistemas MES
 - 4.3.2. Ingeniería y mantenimiento: SCADA Y GMAO
 - 4.3.3. Aprovisionamiento y logística: SGA Y MPRII
- 4.4. Software de Business Intelligence
 - 4.4.1. Fundamentos del BI
 - 4.4.2. Estructura del *software*
 - 4.4.3. Posibilidades de su aplicación
- 4.5. Software ERP
 - 4.5.1. Descripción del ERP
 - 4.5.2. Alcance de su uso
 - 4.5.3. Principales ERP del mercado



- 4.6. IoT y *Business Intelligence*
 - 4.6.1. IoT: El mundo conectado
 - 4.6.2. Fuentes de datos
 - 4.6.3. Control total mediante IoT + BI
 - 4.6.4. *Blockchain*
- 4.7. Principales softwares BI del mercado
 - 4.7.1. PowerBI
 - 4.7.2. Qlik
 - 4.7.3. Tableau
- 4.8. Microsoft POWER BI
 - 4.8.1. Características
 - 4.8.2. Ejemplos de aplicación
 - 4.8.3. El futuro de PowerBI
- 4.9. *Machine learning*, inteligencia artificial, optimización y predicción en la empresa
 - 4.9.1. *Machine learning* e inteligencia artificial
 - 4.9.2. Optimización de procesos
 - 4.9.3. La importancia del *forecasting* basado en datos
- 4.10. Big Data aplicado al entorno empresarial
 - 4.10.1. Aplicaciones en el entorno productivo
 - 4.10.2. Aplicaciones a nivel de dirección estratégica
 - 4.10.3. Aplicaciones en marketing y ventas



En esta Especialización Profesional lo tienes todo: una metodología de enseñanza que se adapta a ti por completo, un profesorado de gran prestigio y un temario ajustado a la realidad actual del mercado laboral”

07

Metodología

Nuestra institución es la primera en el mundo que combina la metodología de los *case studies* con un sistema de aprendizaje 100% online basado en la reiteración, que combina elementos didácticos diferentes en cada lección.

Potenciamos los case studies con el mejor método de enseñanza 100% online: el *Relearning*.

TECH pone a tu disposición un método de aprendizaje que ha revolucionado la Formación Profesional y con el que mejorarás tus perspectivas de futuro de forma inmediata.

En TECH aprenderás con una metodología vanguardista concebida para capacitar a los profesionales del futuro. Este método, a la vanguardia pedagógica mundial, se denomina *Relearning*.

Nuestra institución es la única en habla hispana licenciada para emplear este exitoso método. En 2019 conseguimos mejorar los niveles de satisfacción global de nuestros alumnos (calidad docente, calidad de los materiales, estructura del curso, objetivos...) con respecto a los indicadores del mejor centro educativo online en español.



Esta titulación de TECH es un programa intensivo que te prepara para afrontar todos los retos en esta área, tanto en el ámbito nacional como internacional. Tenemos el compromiso de favorecer tu crecimiento personal y profesional, la mejor forma de caminar hacia el éxito, por eso en TECH utilizarás los *case studies*, la metodología de enseñanza más avanzada y eficaz del mercado educativo.

“*Nuestro programa te proporciona las mejores habilidades profesionales, preparándote para afrontar todos los retos actuales y futuros en esta área*”

El método del caso ha sido el sistema de aprendizaje más utilizado por las mejores escuelas de negocios del mundo desde que éstas existen. Desarrollado en 1912 para que los estudiantes de Derecho no solo aprendiesen las leyes a base de contenidos teóricos, el método del caso consistió en presentarles situaciones complejas reales para que tomaran decisiones y emitieran juicios de valor fundamentados sobre cómo resolverlas.

Ante una determinada situación, ¿qué harías tú? Esta es la pregunta a la que te enfrentamos en el método del caso, un método de aprendizaje orientado a la acción. A lo largo del curso, te enfrentarás a múltiples casos reales. Deberás integrar todos tus conocimientos, investigar, argumentar y defender tus ideas y decisiones.



En este programa tendrás acceso a los mejores materiales educativos, preparados a conciencia para ti:



Material de estudio

Todos los contenidos didácticos son creados por los especialistas que van a impartir el curso, específicamente para él, de manera que el desarrollo didáctico sea realmente específico y concreto.

Estos contenidos son aplicados después al formato audiovisual que creará nuestra manera de trabajo online, con las técnicas más novedosas que nos permiten ofrecerte una gran calidad, en cada una de las piezas que pondremos a tu servicio.



Clases magistrales

Existe evidencia científica sobre la utilidad de la observación de terceros expertos.

El denominado *Learning from an expert* afianza el conocimiento y el recuerdo, y genera seguridad en nuestras futuras decisiones difíciles.



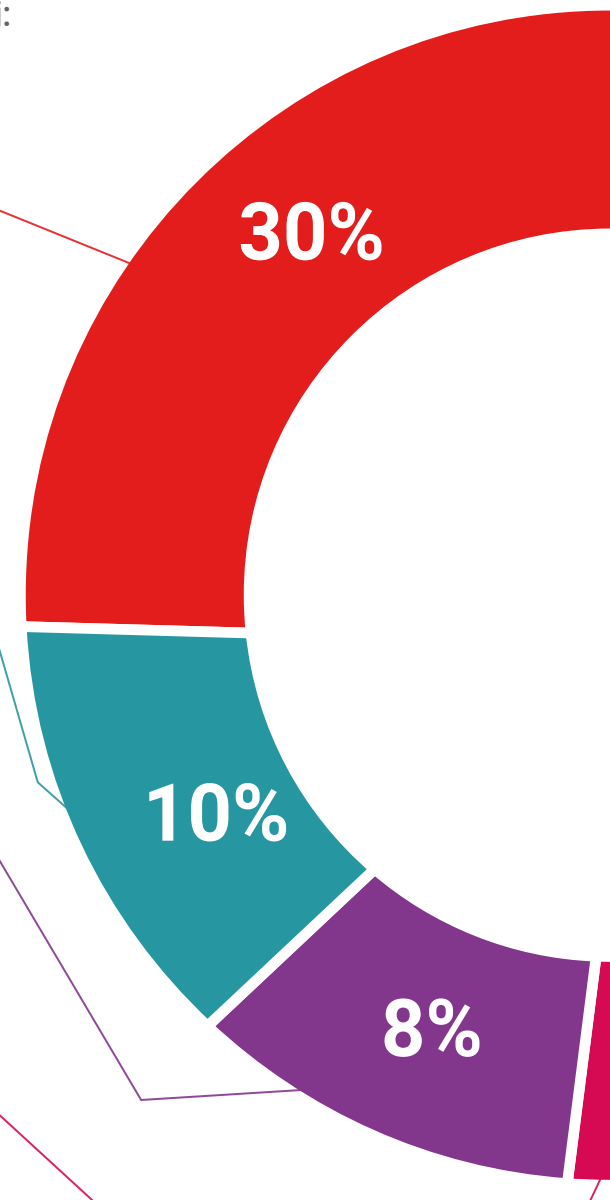
Prácticas de habilidades y competencias

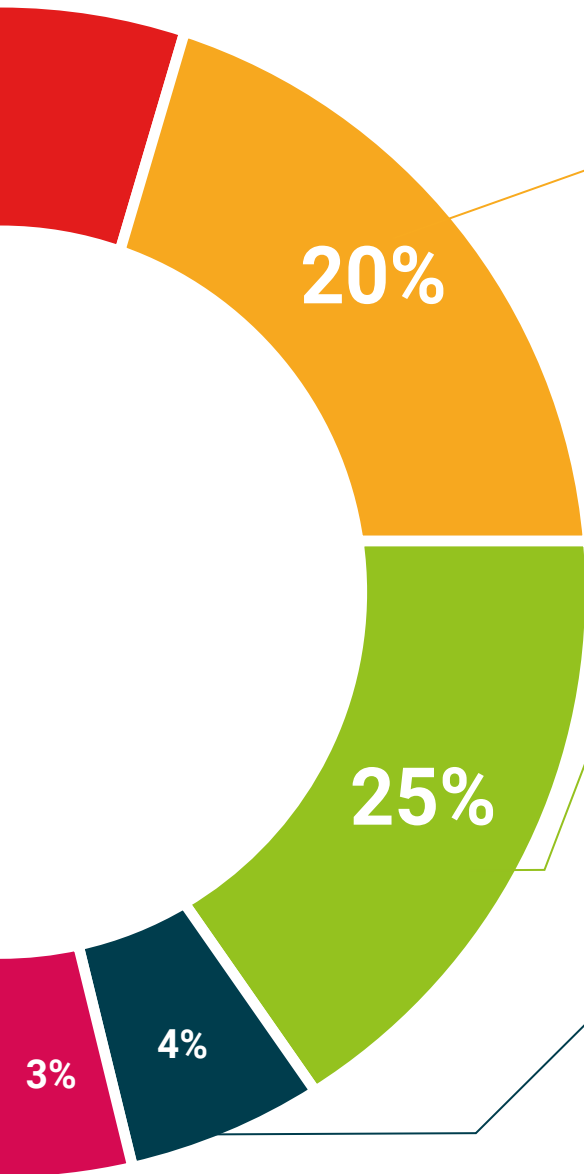
Realizarás actividades de desarrollo de competencias y habilidades específicas en cada área temática. Prácticas y dinámicas para adquirir y desarrollar las destrezas y habilidades que un especialista precisa desarrollar en el marco de la globalización que vivimos.



Lecturas complementarias

Artículos recientes, documentos de consenso, guías internacionales... En nuestra biblioteca virtual tendrás acceso a todo lo que necesitas para completar tu capacitación.





Case Studies

Completarás una selección de los mejores *case studies* de la materia. Casos presentados, analizados y tutorizados por los mejores especialistas del panorama internacional.



Resúmenes interactivos

Presentamos los contenidos de manera atractiva y dinámica en píldoras multimedia que incluyen audio, vídeos, imágenes, esquemas y mapas conceptuales con el fin de afianzar el conocimiento.

Este sistema exclusivo educativo para la presentación de contenidos multimedia fue premiado por Microsoft como "Caso de éxito en Europa".



Testing & Retesting

Evaluamos y reevaluamos periódicamente tu conocimiento a lo largo del programa. Lo hacemos sobre 3 de los 4 niveles de la Pirámide de Miller.



08

Titulación

La Especialización Profesional en Lean Management, Mejora de Procesos y Transformación Digital en la Empresa Industrial garantiza, además de la capacitación más rigurosa y actualizada, el acceso a un título de Especialización Profesional expedido por TECH.

Tras la superación de las evaluaciones, el alumno recibirá por correo postal con acuse de recibo su correspondiente Título de Especialización Profesional emitido por TECH.

El título expedido por TECH expresará la calificación que haya obtenido en la Especialización Profesional, y reunirá los requisitos comúnmente exigidos por las bolsas de trabajo, oposiciones y comités evaluadores carreras profesionales.

Título: **Especialización Profesional en Lean Management, Mejora de Procesos y Transformación Digital en la Empresa Industrial**

Modalidad: **Online**

Horas: **600**





Especialización Profesional
Lean Management,
Mejora de Procesos
y Transformación Digital
en la Empresa Industrial

Modalidad: **Online**

Titulación: **TECH Formación Profesional**

Duración: **6 meses**

Horas: **600**

Especialización Profesional

Lean Management, Mejora de Procesos y Transformación Digital en la Empresa Industrial